



Tailgate/Toolbox Safety Training

Safety Services Company-Safety Meeting Division, PO Box 6408 Yuma, AZ 85366-6408 Toll Free (866) 204-4786



Nombre de Compañía: _____ Localidad del sitio de trabajo: _____
Fecha: _____ Tiempo Empezaron: _____ Tiempo Terminaron: _____ Supervisor: _____

Tópico 242: Seguridad de Compresor

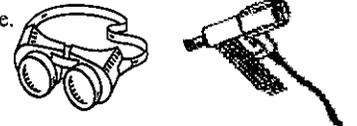
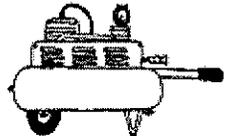
Introducción: Aire bajo presión es una fuerza poderosa que acelera el progreso del trabajo y ayuda a aumentar ganancias. Herramienta equipo neumáticos (aire comprimido) son un importante elemento en muchos operaciones de producción. Sin embargo, si no usados cuidadosamente, fuerza de aire puede ser un peligro en el lugar de trabajo. Una gran variedad de herramienta e equipo son forzado por aire comprimido tal como perforadora neumática, taladoras para pierdas, clavadoras y engrapadoras, y un colección variada de llaves neumáticas, nomás para nombrar algunas. En el centro de la sistema neumática esta el compresor de aire. Bombas de aire comprimido y motores han sido manufacturadas por muchos años bajo un diseño rígido, desempeño, y estándares limitadas y por lo tanto son relativamente seguros.



Receptores de aire (los tanques para aire comprimido) puede llegar a ser un peligro a menos que son usados y mantenidos propiamente. Tanques receptores deben ser instalados para que todos los desagües, hoyos de accesibilidad, y pozos de entrada sean fácilmente accesibles. No se puede, bajo cualquier circunstancia, enterar subterráneo un tanque de aire comprimido o colocado en una localidad inaccesible. Una línea de desaguase y válvula deben ser instalado en la punta mas bajo de cualquier receptor de aire para proveer por el frecuente y completo remoción de aire y aceite acumulado.

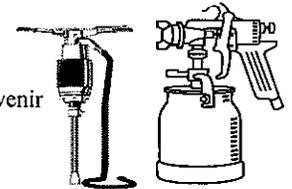
Requisitos de OSHA de seguridad para equipo de aire comprimido:

- Cada receptor de aire deber ser equipado con un calibrador indicador de presión con uno u más válvulas sujetadas con resortes de seguridad.
- Indicadores de presión deben ser localizado para que sean leídos fácilmente.
- Válvulas de seguridad que relieve presión no puede exigir la presión de trabajo calificado por el tanque receptor de aire.
- Ningún válvula de cualquier tipo puede ser colocado entre la válvula de seguridad y el receptor de aire.
- Válvulas de seguridad, indicador de presión, reguladores, y otros artefactos de control deben ser diseñados e instalados para que no sean fácilmente sometidos inoperables por cualquier manera, incluyendo los elementos del tiempo.
- Todas las válvulas de seguridad deben ser examinado en frecuente intervalos para determinar propio condiciones de operación.
- Nunca instala compresores en un tanque no proporcionado. El tanque receptor de aire deber ser calificado igual o más alto que el equipo original.
- Si indicadores de presión o válvulas de relieve de presión son dañadas, reemplázalos con equipo compatible anterior de usar el compresor.
- Si un tanque de almacenaje de aire comprimido es abolladurado, escopleado, herrumbrado, compresor deber ser removido desde servicio.
- No use aire comprimido para presurizar barriles, cañería, u otros recipientes no diseñado o previsto como vasija de presión.
- Si un receptor de aire es equipado con conexión rápido, este seguro el collar esta totalmente enganchado cuando la manguera es conectada. Cuando la manguera es desconectada desde la conexión, firmemente agarre la manguera cercas a la conexión antes de soltar el collar de seguridad.
- Antes de darle servicio al compresor, desconéctalo desde su fuente de energía y suelte la presión desde el tanque. (Utiliza apropiado LOTO)
- Poleas y correas en motores de compresores y bombas deben ser propiamente guardados con escudos.
- Si usando un compresor forzado con gas o diesel motor deber ser apagado antes de rellenarlo con combustible.
- Si es un compresor forzado con electricidad, chequea el cordón de electricidad por cortadas y desgastes, si el cordón, enchufe, o cualquier componente son dañado, reemplázalo anterior de usar.



Reglas generales requerido por OSHA para usar herramienta neumática son lo siguiente:

- Apropiado Equipo de Protección personal deber ser usada a todos tiempos cuando usando herramienta y equipo de aire comprimido.
- Herramienta neumático deber ser asegurado a la manguera de una manera positiva para prevenir la herramienta de accidentalmente desconectarse.
- Broches de seguridad o dispositivos de retención deben ser seguramente instalado y mantenido en herramienta de impacto neumático (percusión) para prevenir acoplamientos desde haciendo accidentalmente expulsado.
- Todos clavadoras, engrapadoras forzado neumáticos, o otros equipos similares con suministro automático, que opera en mas de 100 psi de presión en la herramienta, deben tener un dispositivo de seguridad en el boca para prevenir la herramienta desde ciclar y expulsar sujetadores, a menos que la boca esta en contacto con el superficie del trabajo.
- Aire comprimido no deber ser usado para limpiar, excepto donde presión es reducido a menos de 30 psi de presión. La regla de 30 psi no aplica a formas de concreto, escamas de molino, y similares propósitos de limpiezas.
- La presión para operar seguro de manufacturero para mangueras, cañería, válvulas, filtros, y otros acoplamientos no deben ser excedido.



Conclusión: El riesgo de lesiones aumenta si la regla de seguridad es ignorada por la velocidad, conveniencia, o economía. Cuidadosamente observe las pautas y regulaciones para operaciones neumáticos seguros.

Revisión del Sitio de Trabajo

Peligros específicos del Sitio de Trabajo y sugerencias de seguridad: _____

Firma de Empleado:

(Mi firma atestigua y verifica mi comprensión de y conformidad a acatar con todas pólizas y regulaciones de seguridad, y que no e sufrido, experimentado, o sostenido cualquier lesión o enfermedad relatado con el trabajo)

Firma de Forman/Supervisor:

Esta pauta no remplaza regulaciones locales, estatales o federales y no son sustituta para interpretación legal de las regulaciones de OSHA.