



Nombre de la Compañía: \_\_\_\_\_ Localidad del Sitio de Trabajo: \_\_\_\_\_

Fecha: \_\_\_\_\_ Tiempo al Empezar: \_\_\_\_\_ Tiempo al Terminar: \_\_\_\_\_ Supervisor: \_\_\_\_\_

## **Tópico 642: Camiones (Inspección antes de Viajar)**

**Introducción:** Lo siguiente es una lista de verificación para asegurar que el camión sea conducido seguramente sobre las carreteras:

**Inspección antes de viajar para camiones:** corrija todo defecto antes de su partida.

- Al arrimarse al camión, fíjese por escapes de agua, combustible, o lubricantes debajo del vehículo.
- Revise debajo del capó (cofre) por agua y niveles del cárter del cigüeñal.
- Revise las cintas del compresor y ventilador por grietas y desgaste o aflojamiento excesivo. Revise la condición general del espacio del motor.
- Arranque el motor y póngalo a marchar en vacío para que se caliente. Revise por ruidos anormales del motor. Revise la acción del volante.
- Revise los indicadores por indicaciones normales (luces piloto si están incluidas). Una señal de advertencia de baja presión de aire debe encenderse si la presión baja menos de 60 libras.
- La luz de advertencia ante-boleo debe encenderse brevemente y luego apagarse (vehículos con 121 frenos de aire y un ante-bloqueo en servicio).
- Revise el equipo de emergencia, el pito(s), y los parabrisas. Prenda todas las luces incluyendo el intermitente de 4 vías de las direccionales.
- Prenda los faros y revise ambos rayos de iluminación. Deje la cabina para revisar los faros y las direccionales. Después apague solo los faros. Deje las demás luces prendidas.
- Revise el margen hacia enfrente y las luces de identificación.  Revise las llantas y las tuercas del lado derecho e izquierdo.  Revise por fugas alrededor de los cubos.
- Revise la cabina, la puerta, los espejos, etc. Revise las luces y los reflectores a lo largo del lado derecho mientras progresá la inspección.
- Revise las llantas traseras y las tuercas del lado derecho del tractor. Revise por lubricante tirado.
- Revise la luz del camión y las líneas de los frenos por conexiones seguras. Asegúrese que las válvulas manuales estén abiertas. Asegure que las líneas estén sujetadas adecuadamente para prevenir enredos o escocerías.
- Revise el conector, la quinta rueda, las mandíbulas, y la manija de sujeción del tractor.
- Revise el gancho de seguridad, la barra de tracción, las cadenas de seguridad, y el equipo del convertidor del camión.
- Revise las llantas, ruedas, y tuercas del lado derecho del camión. Revise por lubricante tirado.
- Revise la parte trasera de la carrocería, las cortinas, las luces traseras (margen e identificación y las direccionales), reflectores y protección trasera.
- Revise las llantas y tuercas del lado izquierdo del camión. Revise las luces y reflectores a lo largo del lado izquierdo mientras progresá la inspección. Revise las llantas traseras y las tuercas del lado izquierdo del tractor. Revise por lubricante tirado.
- Entre nuevamente a la cabina. Revise de nuevo los indicadores. La presión de aire debe estar en máxima.
- Revise el freno de estacionamiento.  Revise los frenos y las luces de freno.



**Camiones antiguos (antes de 121 frenos): Con un sistema completamente cargado, revise los frenos de aire de la manera siguiente:**

- Ponga la válvula del suministro de aire en la posición de "normal". Use el pedal de freno para accionar y soltar los frenos.
- Afloje el pedal de freno y ponga la válvula del suministro de aire en la posición de "emergencia". Los frenos deben activarse y mantenerse activos.
- Regresa la válvula del suministro de aire a la posición de "normal" y déles aire a los frenos. Vuelva a revisar la activación de la señal de advertencia de baja presión de aire a las 60 libras por pulgada cuadrada (PSI). Los frenos deben activarse entre 45 y 20 PSI.

**Camiones nuevos (equipados con 121 frenos): ADVERTENCIA:** Porque varias de las revisiones a continuación deben llevarse a cabo con el freno de estacionamiento suelto, el conductor debe permanecer en el vehículo listo para reaplicar el freno de estacionamiento si necesario.

- Suelte todos los frenos de estacionamiento.
- Ponga la válvula del suministro de aire en la posición de "suministro". Use el pedal de freno para accionar y soltar los frenos.
- Suelte el pedal de freno. Ponga el freno de estacionamiento del tractor en la posición de estacionamiento. Solo debe aplicar a los frenos del tractor.
- Ponga los frenos de estacionamiento. Los frenos del trailer deben accionarse.
- Suelte todos los frenos de estacionamiento y apague el motor. Use el pedal de freno para darles aire a los frenos. A 60 PSI en el primer tanque de almacenamiento de aire, la advertencia de baja presión debe accionarse y la presión del segundo tanque debe emplearse.

**Todo tractor:** Recargue el sistema para revisar por fugas.

- Ponga el freno de servicio y deténgalo por un minuto mientras el motor marcha en vacío. Despues de la caída de presión inicial de 5-10 PSI, la presión no debe caer/exceder 4 PSI. Si nota fugas auditórias o una caída de presión muy rápida, corrija la fuga antes de su partida.
- Apague el intermitente de 4 vías y accione las direccionales. La operación adecuada de las direccionales se puede determinar al revisar las de enfrente.
- Lleve acabo una prueba de detenerse antes de dejar la yarda. Purgue los tanques diariamente. Revise las llantas dos veces al día o cada 100 millas.

**Conclusión:** Manténganse alerto y maneje seguro. Utilice esta lista de verificación antes de conducir.

### **Revisión del Sitio de Trabajo**

Peligros del Sitio de Trabajo y Sugerencias de Seguridad: \_\_\_\_\_

Infracciones de Seguridad del Personal: \_\_\_\_\_

**Firmas de Empleados:** \_\_\_\_\_

*(Mi firma atestigua y verifica mi comprensión y acuerdo a cumplir con todas las pólizas y regulaciones de seguridad, y que no he sostenido ninguna lesión o enfermedad relacionada con mi trabajo.)*

**Firma del Supervisor:** \_\_\_\_\_

*Estas pautas no remplazan regulaciones locales, estatales, o federales y no deben ser interpretadas como substitución, o interpretación legal de las regulaciones de OSHA.*