



Tailgate/Toolbox Safety Training

Safety Services Company-Safety Meeting Division, PO Box 6408 Yuma, AZ 85366-6408 Toll Free (866) 204-4786



Nombre de Compañía: _____ Localidad del sitio de trabajo: _____

Fecha: _____ Tiempo Empezaron: _____ Tiempo Terminaron: _____ Supervisor: _____

Tópico 33: Evaluación de Peligros (Análisis de Peligros del Trabajo)

Introducción: Un peligro en el sitio de trabajo es un potencial para daños. En términos prácticos, peligro es una condición o actividad que, si se deja descontrolar, puede resultar en una lesión o enfermedad. Lesiones y enfermedades en el lugar de trabajo pueden ser prevenidos observando las operaciones de trabajo, estableciendo propios procedimientos de trabajo y asegurando que todos los empleados son propiamente entrenados. Identificar peligros y eliminándolos o controlándolos lo más pronto posible, ayudara a prevenir lesiones y enfermedades. Una evaluación de peligros o analisis de peligros de trabajo es una tecnica que enfoca en identificar peligros antes de que ocurran. Evaluación de peligros se enfocan en la relación entre el trabajador, tarea, las herramientas, y el ambiente de trabajo. Idealmente, después que son identificados, medidas serán tomadas para eliminar o reducir el peligro a un nivel de riesgo aceptable.



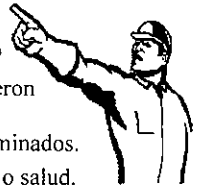
Un análisis de peligros puede ser conducido en cualquier área del lugar de trabajo con prioridad a los siguientes tipos de trabajo:

- ① Operaciones con el índice más alto de lesiones y enfermedades.
- ② Tareas con potencial a causar severas o incapacitadas lesiones o enfermedades.
- ③ Procedimientos complejos que requieren instrucciones escritas.
- ④ Situaciones en lo cual un simple error humano puede llegar a un accidente o lesión severo.
- ⑤ Obras que son nuevas a la operación o han llevado cambios en procesos y procedimientos.



Involucra todos los empleados – Es muy importante involucrar empleados en el proceso de análisis de peligros. Los trabajadores tienen un entendimiento único de su trabajo y, este conocimiento es valuable encontrando peligros. Involucrando empleados ayudara minimizar descuidos, asegura un análisis de calidad, y hace que todo personal “acepte” las soluciones.

Conduce una revisión preliminar de trabajo de los peligros existentes conocidos en los alrededores del trabajo y maneras de eliminar o controlar esos peligros.



Revise la historia del sitio de trabajo de accidentes y enfermedades de ocupación que necesitaban tratamiento, pérdidas que requirieron reparación o reemplazo, y cualquier accidente que falla por poco (eventos en cual un accidente o pérdida no ocurrió, pero podía ver ocurrido). Estos eventos son indicadores que los existentes controles de peligros (cualquiera) no son adecuados y merecen más examinados.

Acción inmediata deberá tomarse para proteger trabajadores, si cualquier peligro existe que posee una amenaza inmediata a su vida o salud. Un análisis de peligro del trabajo es un ejercicio para detectar empleos con la meta de descubrir lo siguiente:

- ¿Qué puede ir mal?
- ¿Cómo sucederá?
- ¿Qué es la posibilidad que ocurra un peligro?
- ¿Qué son las consecuencias?
- ¿Qué son otros factores contribuyentes?

Para hacer útil el análisis de peligros, documenta las respuestas de estas cuestiones en una manera consistente. Describiendo un peligro en esta manera ayudara asegurar esfuerzos para eliminar el peligro e implementar controles de peligros señalando los más importante contribuyentes al peligro.

Buenos escenarios de peligros describe:

- ¿Dónde esta ocurriendo (ambiente)?
- ¿Quién o que es lo que le esta sucediendo (exposición)?
- ¿Qué precipita el peligro (provocación)?
- Los resultados si llegara suceder (consecuencias).
- Cualquier otro factor contribuyente.

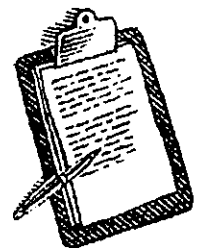


Medidas para controlar peligros – Información obtenida de un análisis de peligros es inútil a menos, que medidas para controlar peligros, recomendados en el evaluación/análisis son incorporadas en las tareas. Supervisores deberán reconocer que no todos los controles de peligros son iguales, y algunos son más efectivos que otros reduciendo el riesgo.



La orden de precedencia de controles de peligros es: ① Controles ingenieros, ② Controles administrativos, ③ y equipo de protección personal.

Uso de un método para controlar peligros sobre otro más alto en la precedencia de control, puede ser adecuado para proveer protección interina hasta que el peligro es removido permanente. En realidad, si el peligro no puede ser eliminado en totalidad, las medidas adoptadas de control serán la combinación de los tres artículos instituido simultáneo.



Conclusión: Raramente es un simple caso de una causa singular resultando en un efecto singular. Más frecuentemente, muchos factores contribuyentes tienden a alinearse en una cierta manera para crear el peligro. Si ha visto incidentes que fallaron por poco o casos reales de accidentes, entonces la posibilidad que recurra será considerada alta. Revisiones semanales regulares de evaluación/análisis de peligro del sitio de trabajo asegurara que se mantenga en corriente y continuara ayudar reducir accidentes y lesiones en el sitio de trabajo.

Revisión del Sitio de Trabajo

Peligros específicos del Sitio de Trabajo y sugerencias de seguridad: _____

Firma de Empleado: _____
(Mi firma atestigua y verifica mi comprensión de y conformidad a acatar con todas pólizas y regulaciones de seguridad, y que no he sufrido, experimentado, o sostenido cualquier lesión o enfermedad relacionado con el trabajo)

Firma de Forman/Supervisor: _____

Esta pauta no reemplaza regulaciones locales, estatales o federales y no deben ser interpretadas como sustitución, o interpretación legal de las regulaciones de OSHA.