



Nombre de Compañía: \_\_\_\_\_ Localidad del sitio de trabajo: \_\_\_\_\_

Fecha: \_\_\_\_\_ Tiempo Empezaron: \_\_\_\_\_ Tiempo Terminaron: \_\_\_\_\_ Supervisor: \_\_\_\_\_

## Tópico 580: Seguridad de Soldadura (General)

**Introducción:** Durante las operaciones de construcción, los empleadores deben proveer seguridad razonable para los empleados involucrados en las operaciones de soldadura y, para las personas expuestas a las operaciones de soldadura, equipo de soldadura y los gases comprimidos usados:

- **Los empleadores deben asegurarse** que cada empleado haya recibido entrenamiento de seguridad en el uso del equipo para las operaciones de soldadura antes de permitir al empleado usar el equipo.
- **Los empleadores deben proveer** protección para el empleado contra las materias tóxicas o peligrosas o la deficiencia de oxígeno.
- **Asegúrese** que el empleado encargado de los operaciones del equipo suministrado con oxígeno o gases o sistemas de oxígeno o gases está adiestrado y considerado competente para esta obra por el empleador antes de ser dejado encargado.
- **Las reglas e instrucciones** que cubre la operación y mantenimiento de sistemas de distribución de oxígeno o gases, debe estar disponibles fáciles.

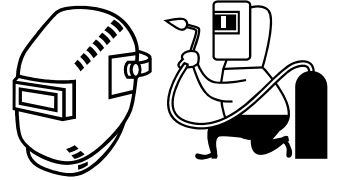


**El empleado es requerido hacer todo lo siguiente:** (1) Utilizar la soldadora y equipo de cortar como adiestrado y autorizado. (2) Utilizar el equipo protectivo requerido por el riesgo. (3) No interferir con los dispositivos de seguridad. (4) Reportar al supervisor el equipo defectuoso.

**Las operaciones de soldadura no se deben permitir en las siguientes situaciones:** (1) En una área no autorizada por el inquilino del edificio o estructura. (2) En un edificio con rociadores mientras la sistema de aspersión automática esta deteriorado, solamente que sea proveído un vigilante de fuego. (3) En la presencia de una atmósfera potencialmente explosiva, tal como mezclas de gases inflamables, vapores, líquidos o polvos con aire.

**Operaciones:** Antes de empezar una operación de soldadura en un espacio confinado, es requerido probar la atmósfera y proveer ventilación.

- **Cuando trabaje en un espacio confinado**, las válvulas del soplete y del suministrador de gas y las del oxígeno afuera del espacio confinado deben ser apagadas durante el almuerzo, por la noche o cualquier otro tiempo prolongado y, el soplete y la manguera serán sacadas del espacio confinado.
- **Los sopletes deben ser** inspeccionados antes de cada turno por fugas en las válvulas de cierre, mangueras y conexiones o puntas obstruidas.
- **Los cilindros deben estar** legiblemente marcados con ya sea el químico o el nombre comercial. La marca debe ser de plantilla, estampa o etiqueta.
- **Las mangueras y conexiones deben ser** inspeccionadas antes de cada turno por quemaduras, fugas, lugares gastados u otros defectos de los cuales pueden afectar la seguridad de todos los soldadores.
- **Las operaciones de soldadura no deben ser** desempeñadas dentro de 50 pies de explosivos, cilindros almacenados o combustible almacenada. Materia inflamable ubicada dentro de 35 pies de una operación de soldadura deben ser quitadas o cubiertas con un material resistente a fuegos. Grietas o aberturas por las cuales chispas pueden pasar en el piso o pared que están dentro 35 pies de una operación de soldadura, son requeridos ser cubiertos con un material resistente a fuegos.
- **El equipo adecuado para extinguir fuego** debe ser mantenido en preparación para su uso inmediato. Tal equipo puede consistir de baldes de agua, cubos de arena, mangueras o extinguidores portátiles, dependiendo en la naturaleza y cantidad de material combustible que esta expuesta.
- **Un soldador o ayudante** trabajando en plataformas, andamios o pasillos serán protegidos contra caídas. Esto se puede lograr con el uso de barandales, correas de seguridad, cuerdas de salvamento u otras salvaguardas igualmente eficaces.
- **Los soldadores son requeridos** a colocar los cables de soldadura y otro equipo para que sean despejados de los senderos, escaleras y escalones.



**Equipo Protectivo Personal:** Cascos o escudos de mano serán usados durante todas las operaciones de soldadura o cortar con arco, excluyendo la soldadura de arco sumergida. Ayudantes o asistentes serán proveídos con propia protección de ojos. Gafas u otra propia protección de ojos es requerido ser usada durante todas las operaciones de soldadura con gas o cortar con oxígeno. Espejuelos sin escudos laterales y lentes filtrados adecuados son permitidos para usar durante las operaciones de soldadura con gas en trabajos ligeros. Todos los operadores y ayudantes de soldadura de resistencia, o de equipo de soldar en fuerte de resistencia usaran escudos de rostro transparentes o gafas dependiendo en la obra particular, para proteger su rostro u ojos.

- **Los cascos y escudos de mano deben estar** hechos de un material, el cual es un aislante para el calor y la electricidad. Los cascos, escudos y gafas deben ser no fácilmente inflamables y deben ser capaces de aguantar esterilización. Los cascos y escudos de mano son requeridos ser arreglados para proteger el rostro, cuello y las orejas de la energía radiante directa del arco. Los cascos deben ser proveídos con placas filtradas y placas de cubrimiento diseñadas para removerse fácilmente.
- **En áreas inmediatamente peligrosas a vida**, una pieza de rostro total que requiere presión, aparato de respiración autónomo o una combinación de pieza de rostro total, respiradora suministrada por aire al requerir presión con un reserva auxiliar con aire autónomo debe ser usada.
- **Los empleados expuestos** a los peligros creados por las operaciones de soldar, cortar o soldar en fuerte son requeridos a ser protegidos con ropa protectora personal, requerida por cualquier operación de soldar con el tamaño, naturaleza y ubicación de la obra desempeñada debe ser considerada.

**Conclusión:** Hay numerosos peligros de salud asociados con la exposición a vapor, gas y radiación ionizada formada o soltada en la soldadura, incluyendo veneno por metal pesado, cáncer del pulmón, fiebre de vapor metal y quemaduras por destellos. Estos riesgos varían por índole de materia y superficie de soldar. Cuando las operaciones de soldar están en progreso, todos involucrados en la operación deben tomar precaución de prevenir fuego, explosión o lesión personal por los riesgos de soldar. Siempre recuerde utilizar estas guías de seguridad por las operaciones seguras de soldar.

### Revisión del Sitio de Trabajo

Peligros del sitio de trabajo y sugerencias de seguridad: \_\_\_\_\_

Violaciones de Seguridad del Personal: \_\_\_\_\_

**Firma de Empleado:**

*(Mi firma atestigua y verifica mi comprensión de y conformidad a acatar con todas pólizas y regulaciones de seguridad, y que no he sufrido, experimentado, o sostenido cualquier lesión o enfermedad relacionado con el trabajo)*

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

**Firma de Forman/Supervisor:** \_\_\_\_\_

*Esta pauta no remplace regulaciones locales, estatales o federales y no deben ser interpretadas como sustitución, o interpretación legal de las regulaciones de OSHA.*